



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854 80 40

TITRE
FICHE COUDEE FLOTTANTE A
SERTIR - CABLE S 2

TITLE
ELBOW PLUG CRIMP-TYPE
CABLE S 2

R 120 192 215

Série 1,0 / 2,3 T

NORMALISATION
IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS
MIL : _____
DIN 47297 1,0/2,3

CABLES 2 YCY 0,4 / 2,5

CABLES

CARACTERISTIQUES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0 - 4 GHz : Freq. range
R.O.S. : 1,40 maxi : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V.eff. : Proof. voltage

PROPERTIES
Catégorie climatique : - 40° / + 125° C Climatic range
Tenue :
cont. cent. :
 Axiale avant
 Axiale 2 sens
 Rotation
 Immobil. totale
 In. cont. motion

CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : OR
Revêtement corps : Nickel
Revêt. cont. cent. : or.

CONSTRUCTION
Masse plating : Gold
Body plating : Nickel
Inner contact : Gold

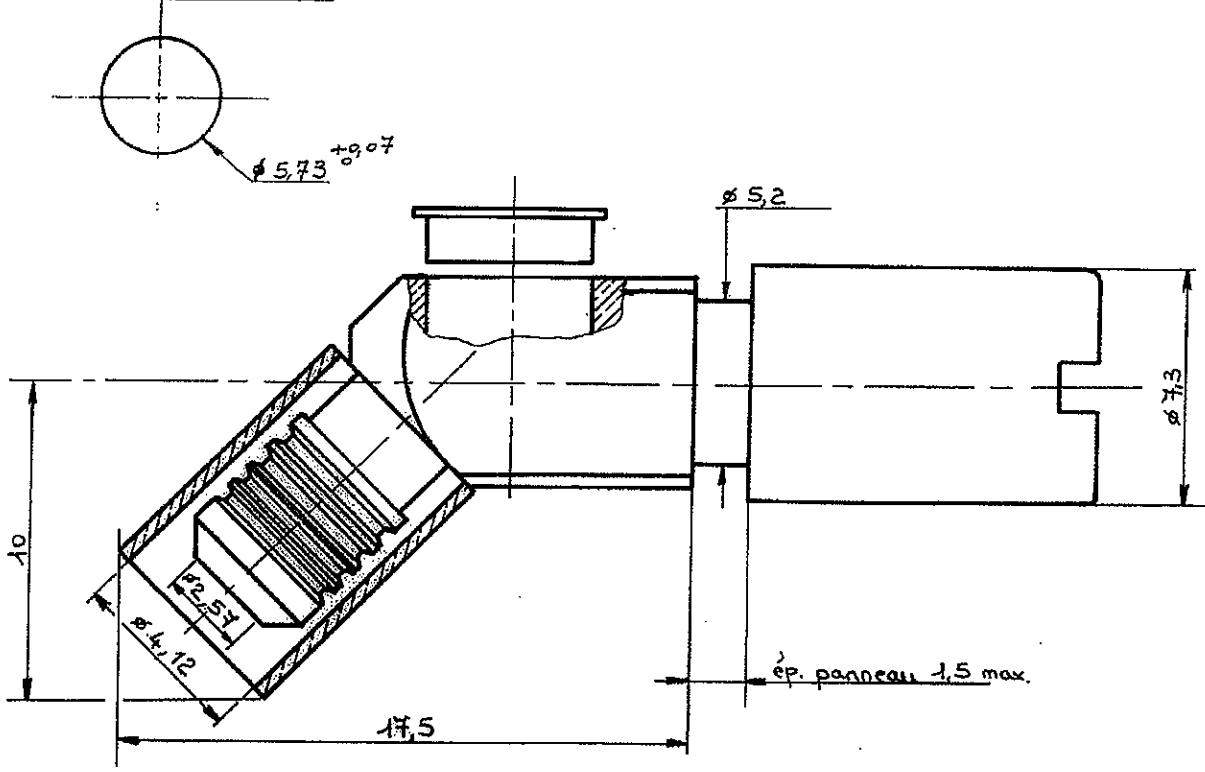
Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Bronze

metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Bronze

Isolant : PTFE
Joint : -

Insulator : PTFE
Gasket : -

Perçage panneau



Dimensions en mm

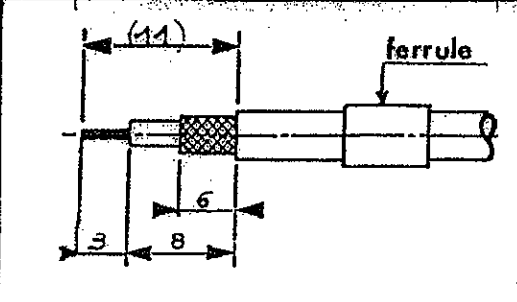
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné				Vérfié				I.P.				MODIFICATIONS			
	NOM	PICTON								B-VACHON						
DATE	16. 5. 85								Edition : D 0640							
VISA																

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



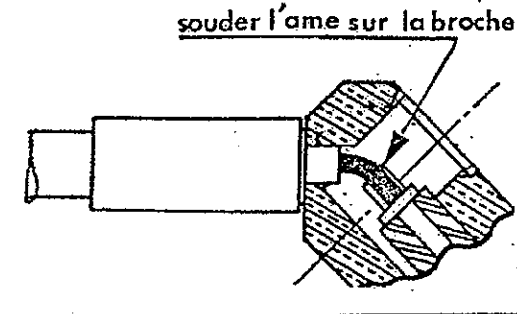
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

- Dénuder le câble
- Monter la ferrule



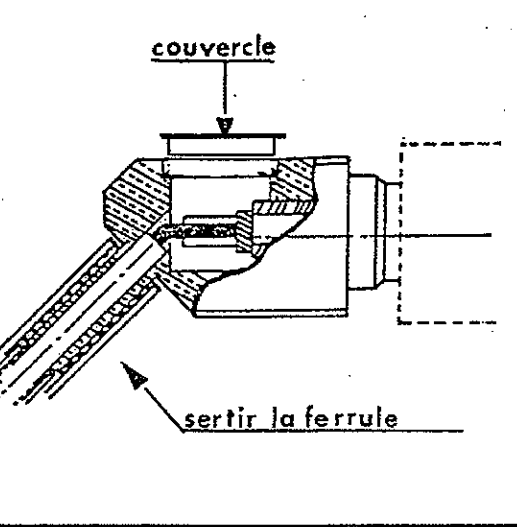
- stripp off the cable
- assemble the ferrule

- Monter le corps du connecteur
- Souder la broche



- put the connector body
- solder the pin

- Sertir la ferrule
 - Clipser le couvercle
- Pince à sertir la ferrule
R 282.211
Hex. 4,52 - Lg : 8,25



- crimp the ferrule
 - mount the cap
- Crimping tool : R 282 211
Hex. 4,52 - Lg 8,25

OUTILLAGE RECOMMANDE
(TOOLING)

- Pince à sertir
- Pince à souder 250 W (sinon fer à souder 30 W)
- Soudure à l'étain 180° C (Ø 0,5)
- Scalpel de dénudage
- Ciseaux

DOSSIER D'ETUDE	Dessins		Véifié	MODIFICATIONS			
	NOM	DATE					
	PICOTON	16.3.85		B-VACHON			
2 / 2	VISA	<i>[Signature]</i>		Edition : D 0640			